

Razvoj integriranog bioprocесног система за производњу биоетанола и арабитола из реzanaca шеćerne repe

SAŽETAK

Pozadina istraživanja. U radu je ispitan inovativni integrirani bioprocесни sustav za proizvodnju bioetanola iz rezanaca шеćerne repe i arabitola iz iscrpljenih rezanaca шеćerne repe preostalih nakon procesa proizvodnje bioetanola. Ovaj integrirani trostupanjski sustav primjer je koncepta biorafinerije za maksimalno iskoriščavanje sirovih rezanaca шећerne repe za proizvodnju biokemikalija dodane vrijednosti, kao što su шећerni alkoholi i bioetanol.

Eksperimentalni pristup. Prva faza integriranog bioprocесног система била је екстракција шећера из sirovih rezanaca шећerne repe и simultana производња bioetanola у integriranom bioreaktorskom sustavу (bioreaktor s vertikalnim stupcem i bioreaktor s miješalom) с помоћу guste suspenzije kvasca *Saccharomyces cerevisiae* (30 g/L). Druga фаза била је предоброда iscrpljenih rezanaca шећerne repe с razrijeđenom sumpornom kiselinom ради osloboђавања fermentabilnih шећера. Dobiveni текући hidrolизат iscrpljenih rezanaca шећerne repe коришћен је у трећој фази као хранјиви медиј за производњу arabitola помоћу ne-*Saccharomyces* kvasaca (*Spathaspora passalidarum* CBS 10155 и *Spathaspora arboriae* CBS 11463).

Rezultati i zaključci. Dobiveni rezultati покazuју да учinkovitost производње bioetanola расте с пovećanjem temperature и produljenjem vremena zadržavanja у integriranom bioreaktorskom sustavу. Maksimalna учinkовитост производње bioetanola (87,22 %) одређена је при vremenu od 60 min и temperaturi od 36 °C. Daljnje produljenje vremena zadržavanja (dulje од 60 минута) nije rezultiralo značajnim povećanjем учinkovitosti производње bioetanola. Provedena је предоброда iscrpljenih rezanaca шећerne repe razrijeđenom sumpornom kiselinom, te је највећи прinos шећера postignut при 200 °C и vremenu zadržavanja од 1 min. Korištenjem dobivene текуће фазе hidrolizata iscrpljenih rezanaca шећerne repe за производњу arabitola у bioreaktoru s miješalom u aerobnim uvjetima utvrđено је да је *S. passalidarum* CBS 10155 с произведенih 8,48 g/L arabitola ($Y_{P/S}=0,603$ g/g) и produktivnost od 0,176 g/(L·h) bolji производа arabitola од *Spathaspora arboriae* CBS 10155.

Novina i znanstveni doprinos. Razvijen je inovativni integrirani bioprocесни sustav за производњу bioetanola и arabitola temeljen на концепту biorafinerije. Ovaj bioprocесни sustав у три stupnja pokazuje veliki potencijal за максимално iskorišćenje sirovih rezanaca шећerne repe као sirovine за производњу bioetanola и arabitola, te bi mogao biti primjer održive производње према концепту nultog otpada.

Ključne riječi: rezanci šećerne repe; kiselinska predobrada; bioetanol; arabitol; integrirani bioprocесни sustav; koncept biorafinerije